

追求卓越, 勇担责任, 矢志创新

Pursuing excellence, assuming responsibility, and committed to innovation.

WBZ系列稳定土拌和站

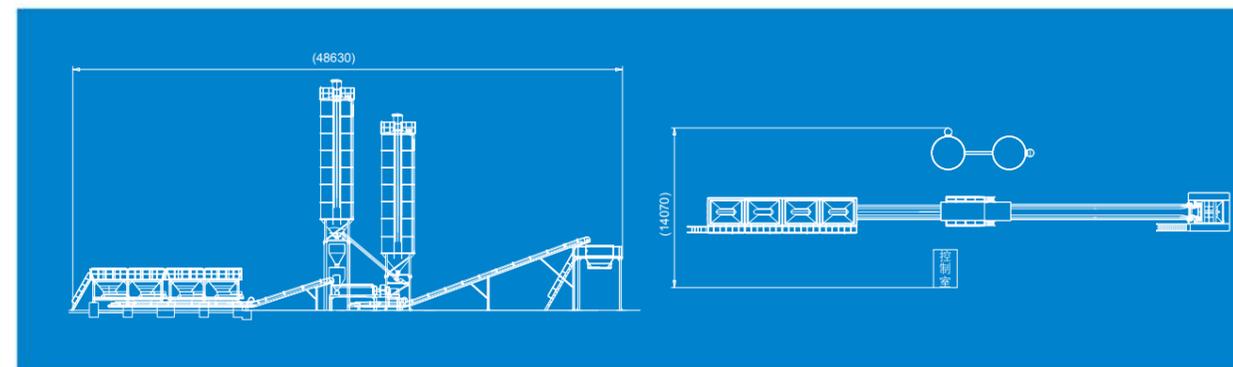
WBZ系列稳定土拌和站具有以下特点：主机采用双卧轴连续式无衬板搅拌机，维护方便，拌料均匀，生产率高。配料采用电子称量或容积计量，计量准确可靠，配比改变迅速。触摸屏+PLC控制技术对全过程进行管理，有手动、自动选择，操作方便，可靠性好。调速采用先进的变频调速技术。节能降耗，充分保证设备运行的可靠性。供水采用智能电磁流量计+变频调速计，计量准确，显示直观。集料、成品料输送机采用无缝硫化接头环形胶带，结构紧凑，运行平稳、可靠，不易跑偏，有效地提高皮带使用寿命。骨料仓采用积木式，灵活机动，适合不同级配的需求。



WBZ600 稳定土拌和站

稳定土拌和站

WBZ系列稳定土拌和站



WBZ600稳定土拌和站外形尺寸图

性能特点

- 1) 集料、成品料输送采用小倾角皮带机，高质量的无缝硫化接头环形胶带，结构紧凑，运行平稳、可靠，不易跑偏，有效地提高皮带使用寿命
- 2) 骨料配料系统由骨料储料仓、皮带电子秤组成，积木式料仓全部采用销轴连接，拆卸方便、安装快捷、运输机动灵活
- 3) 电子动态称量、先进的变频调速电子皮带秤，能实现无级调速计量准确且精度高，变频器采用国际知名品牌，充分保证设备运行的可靠性
- 4) 双卧轴强制式无衬板搅拌机，性能先进，轴端密封采用世界一流技术（迷宫式+橡胶王+硬质合金浮动油封三级密封结构形式），轴端支承与轴端密封完全分离，泥、砂很难进入轴承，更换快捷方便，维修时间极短
- 5) 拌筒容量大，拌料均匀，生产率高
- 6) 成品料储料系统采用气动双开门结构，储料斗容量大，卸料迅速
- 7) 粉料配料由水泥仓、进口蝶阀、减法秤、星型给料机、螺旋输送机组成
- 8) 进口蝶阀能实现零间隙密封且给料迅速，动态连续称量减法秤计量准确且精度高



施工案例



施工案例



技术参数

项目	参数	型号	WBZ300	WBZ400	WBZ500	WBZ600
生产率 (t/h)			300	400	500	600
计量方式			容积计量 电子计量			
调速方式			变频调速			
控制方式			自动 手动			
称量精度	骨料		±3%(容积计量)、±2%(电子计量)			
	水泥		±2%(容积计量)、±1%(电子计量)			
	水		-1%~+2%			
允许最大骨料粒径		≤60	≤60	≤60	≤60	
骨料仓容积 (m³) ×数量		9×3	9×3	9×4	9×4	
成品料仓容积 (m³)		6	6	8	8	
设备占地面积 (长×宽) (m)		45×14	45×14	49×14	49×14	
整机功率 (kW)		86	96	127	142	

以上参数可能变动，以产品的实际参数为准。